

Lecture de plans

Afin de se familiariser ou d'approfondir ses connaissances des systèmes de cotation en mécanique, sa traduction sur les plans, les méthodes de contrôles

Module :

SC 105

Durée :

2 jours

Coût dates et lieux:

Voir documentation générale

Animateur :

Jean-Marc COEVOET

Jean-Marc COEVOET
JMC – CAVIN développement
11 rue d'Echenans
70 400 CHAGEY
06 74 12 33 50
jmc@jmccd-conseil.fr
www.jmccd-conseil.fr

Profil des participants:

- Opérateurs et techniciens ayant à lire des plans mécaniques
- Toute personnes ayant à utiliser pied à coulisse, palmer afin de contrôler des pièces par rapport à un plan
- Personnes de bureau d'études afin de mieux maîtriser les systèmes de cotation

Objectifs :

- Savoir lire un plan de pièce mécanique
- Comprendre et assimiler les principes de cotation dimensionnelles et de cotations de formes
- Apprendre à positionner une pièce pour la contrôler
- Utiliser les moyens de contrôles sur des cas pratiques

Programme

La formation proposée est composée de 4 volets :

Une partie explicative sur la lecture des plans

- Les différentes vues et standards
- les faces de références
- Les intervalles de tolérances
- les cotes importantes
- les contrôles de parallélisme, perpendicularité, circularité...
- les contrôles de positions et de formes

Une partie exercices pratiques sur des mesures de pièces.

Cette partie est indissociable de la précédente, la mise en application se déroulant au fur et à mesure des thèmes abordés.

Les stagiaires auront à :

- réaliser individuellement tous les contrôles demandés dans leurs instructions de travail
- interpréter leurs résultats
- faire de façon autonome l'étalonnage de base de leur appareillage de contrôle.
- Des mesures seront réalisées sur des pièces bonnes ainsi que sur des rebus (non identifiés comme tels).
- Tout le matériel susceptible d'être utilisé au poste pourra être utilisé

Une partie explicative sur les autocontrôles et leur nécessité

- Le but de l'autocontrôle
- Instructions et fiches de contrôles
- Cartes SPC
- L'analyse d'écarts, l'anticipation des dérives

Une partie exercices pratiques sur des enregistrements sur cartes de contrôles

- Le remplissage correct des documents de contrôles et cartes SPC

Pré requis :

- Aucun

Approche pédagogique :

- Cours et exemples en vidéo projection
- Exercices sur des cas industriels et du matériel de contrôle

Les + de cette formation :

- Une approche pragmatique
- Des exemples industriels où tout le monde pratique

