

Plans d'expériences

Maîtriser les paramètres d'un process avec un minimum d'essais, réduire les temps de mise au point, cibler les bonnes valeurs de réglage des nouveaux produits

Module :

SC 106

Durée :

2 jours

Coût dates et lieux:

Voir documentation générale

Animateur :

Jean-Marc COEVOET

Jean-Marc COEVOET
JMC – CAVIN développement
11 rue d'Echenans
70 400 CHAGEY
06 74 12 33 50
jmc@jmccd-conseil.fr
www.jmccd-conseil.fr

Profil des participants:

- Ingénieurs et techniciens ayant à réaliser la mise au point de nouveaux produits / process
- Personnel impliqué dans l'industrialisation ou la mise au point de prototypes.
- Personnel ayant à fiabiliser et à maîtriser un process complexe

Objectifs :

- S'accaparer la méthodologie des plans d'expérience
- Apprendre à bien poser le problème et choisir les variables
- Construire et réaliser un plan d'expérience
- Interpréter les interaction des paramètres
- Prédire un résultat

Programme

- Introduction aux plans d'expériences par des exemples
- La démarche
 - Quelques définitions
 - Les 6 étapes de la méthode
- Mise en application
 - Exercice simple
 - Introduction des tables de TAGUSHI et des outils Excel
- Comment s'y mettre?
 - Les rappels de la méthode
 - La définition des facteurs et leurs modalités
 - Le choix des tables
 - La construction du plan
 - Les essais
 - L'analyse des résultats et des interactions
 - La prévision du résultat pour des réglages donnés
 - La prévision des réglages pour un résultat demandé
- Mise en application
 - Simulation de process complexe avec la catapulte et les outils Excel associés
 - Construction d'un plan d'expérience sur les process des stagiaires

Pré requis :

- Connaissance de ses paramètres process

Approche pédagogique :

- Cours et exemples en vidéo projection
- Simulation basée sur le jeu de la catapulte
- Exercices sur des cas industriels

Les + de cette formation :

- Une approche très pratique
- Des fichiers Excel pouvant être directement appliqués

