

SMED

La production au plus juste oblige à réduire les stocks, les tailles de lots, à produire en juste à temps, à réduire les gaspillages. Le temps de non production des installations devient un potentiel de gain que toute entreprise compétitive se doit d'utiliser

Module :

MI 102

Durée :

1 journée

Coût dates et lieux:

Voir documentation générale

Animateur :

Jean-Marc COEVOET

Jean-Marc COEVOET
JMC – CAVIN développement
11 rue d'Echenans
70 400 CHAGEY
06 74 12 33 50
jmc@jmccd-conseil.fr
www.jmccd-conseil.fr

Profil des participants:

- Niveau maîtrise et encadrement

Objectifs :

- Former à la méthode SMED qui est une démarche basée sur **la réduction des temps qui s'écoulent entre la dernière pièce bonne du lot précédent et la première pièce bonne du lot suivant.**

Programme

- Introduction
 - Évolutions de la gestion industrielle
 - La valeur ajoutée
 - Les 7 muda
- La démarche économique
 - Les quantités économiques
 - L'impact des changements sur les tailles de lots et les retombées économiques
- Analyse
 - Définition des temps de changement
 - Ce que le SMED met en évidence
 - Ce que le SMED permet
- Comment s'y mettre
 - L'organisation d'un projet SMED
- La méthode SMED
 - Phase 0: Identifier
 - Phase 1 : Séparer
 - Phase 2 : Convertir
 - Phase 3 : Réduire

Pré requis :

- Expérience du monde industriel

Approche pédagogique :

- Cours et exemples en vidéo projection

Les + de cette formation :

- Une vision complète qui permet de bien apprécier les enjeux et la manière de conduire un projet SMED
- Elle prépare à la mise en place d'une démarche plus globale de lean manufacturing et/ou s'y inscrit en participant à la réduction des goulets, l'accroissement possible des capacités de production et la réduction des stocks intermédiaires.

